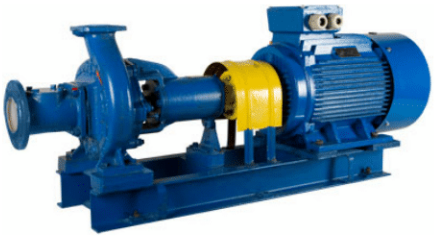
НАСОСЫ КОНСОЛЬНЫЕ К, 1К, 2К



Насосы К центробежные, горизонтальные, консольные, одноступенчатые, с опорой на корпусе насоса.

Агрегат насосный типа «К» состоит из насоса и электродвигателя, смонтированных на одной фундаментной плите или раме. Привод насоса обеспечивается через упругую муфту. Подвод перекачиваемой жидкости осуществляется горизонтально по оси насоса, отвод – тангенциальный, вверх.

Насосы типа К предназначены для перекачивания воды производственно-технического назначения с pH от 6 до 9 (кроме морской) и других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности в системах водоснабжения, отопления, циркуляции. Размер твердых включений до 0,2 мм с объемной концентрацией не более 0,1%.

Температура перекачиваемой жидкости зависит от типа уплотнения:

от 0 до +85 °С – с одинарным сальниковым уплотнением;
от 0 до +105 °С – с двойным сальниковым уплотнением;
от 0 до +140 °С – с одинарным торцевым уплотнением.

Агрегат насосный типа К может работать как с разряжением, так и с подпором на входе. Максимальное давление на входе насоса – 0,35 МПа для насосов К с сальниковым уплотнением и 0,8 МПа для насосов К с торцовым уплотнением.

Корпус насоса К, крышка, защитная втулка, корпус подшипника и рабочее колесо изготавливаются из чугуна марки СЧ 20. Вал насосного агрегата выполнен из стали 35-3ГП.

В типовой комплектации насосы К поставляются с одинарным сальником, в климатическом исполнении УХЛ4. Под заказ насос К может быть изготовлен с двойным сальниковым или одинарным торцовым уплотнением, а также в климатических исполнениях Т, ТВ, ТС.

Варианты маркировки консольных насосов типа К:

1 К 50-32-125 а –С УХЛ4
1 2 3 4 5 6 7 8

где:
1. Модернизация: без цифры, «1», «2»;
2. Тип насоса: К – консольный;
3. Диаметр всасывающего патрубка, мм;
4. Диаметр напорного патрубка, мм;
5. Номинальный диаметр рабочего колеса, мм
6. Подрезка рабочего колеса:
без буквы – номинальный диаметр рабочего колеса,
«м» - увеличенный диаметр,
«а» - уменьшенный диаметр для работы в средней части поля Q-H,
«б» - уменьшенный диаметр для работы в нижней части поля Q-H;
7. Тип уплотнения:
«С» - одинарное сальниковое,
«СД» - двойное сальниковое,
«5» - одинарное торцовое;
8. Климатическое исполнение и категория размещения.

1 К 8/18 а -СД УХЛ4
1 2 3 4 5 6 7

где:
1. Модернизация: без цифры, «1», «2»;
2. Тип насоса: К – консольный;
3. Подача, м3/ч;
4. Напор, м;
5. Подрезка рабочего колеса:
без буквы – номинальный диаметр рабочего колеса,
«м» - увеличенный диаметр,
«а» - уменьшенный диаметр для работы в средней части поля Q-H,
«б» - уменьшенный диаметр для работы в нижней части поля Q-H;
6. Тип уплотнения:
«С» - одинарное сальниковое,
«СД» - двойное сальниковое,
«5» - одинарное торцовое;
7. Климатическое исполнение и категория размещения.

Таблица 1

Технические характеристики насосов К

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель**			Габаритные размеры агрегата, мм*			Диаметр патрубков, мм***		Масса насоса, кг*	Масса агрегата, кг*
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
К 8/18	8	18	5...14	12…19	3,8	АИР 80А2	1,5	3000	790	312	330	50	32	32	61
К 8/18а	8	15	4...12,5	10…16	3,8	АИР 80А2	1,5	3000	790	312	330	50	32	32	61
К 50-32-125	12,5	20	8…15	18…21	3,5	АИР 80А2	1,5	3000	770	340	306	50	32	32	70
К 50-32-125а	10	16	7…14	15…17	3,5	АИР 80А2(71В2)	1,5 (1,1)	3000	745	340	306	50	32	32	66
К 20/18	20	18	17...23	16…19	3,8	АИР 80В2	2,2	3000	795	215	342	65	50	33	62
К 65-50-125	25	20	14…33	17…22	3,8	АИР 90L2	3	3000	770	340	316	65	50	37	90
К 65-50-125а	23	16	13…31	14…17	3,8	АИР 90L2	3	3000	770	340	316	65	50	37	90
К 20/30м	25	32	12...30	28…36	3,8	АИР 100L2	5,5	3000	865	300	343	65	40	34	84
К 20/30	20	30	10...29	24…32	3,8	АИР 100S2	4	3000	835	300	343	65	50(40)	34	77
К 20/30а	20	25	9...22	24…29	3,8	АИР 90L2	3	3000	810	290	343	65	50(40)	34	67
К 65-50-160	25	32	15…32	28…34	3,8	АИР 100L2	5,5	3000	865	400	348	65	50	46	107
К 65-50-160а	20	25	13...30	21…27	3,8	АИР 100S2	4	3000	830	400	348	65	50	46	100
К 45/30	45	30	24...52	28…35	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	1065	300	425	80	65(50)	53	145
К 45/30а	35	25	22...42	21…27	4,0	АИР 100L2	5,5	3000	975	300	405	80	65(50)	53	120
К 80-65-160	50	32	35...60	29…34	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	925	440	406	80	65	50	130
К 80-65-160а	45	28	30…60	24…30	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	925	440	406	80	65	50	130
К 45/55	45	55	32...60	51…59	4,0	АИР 160S2	15	3000	1300	393	494	80	50	58	220
К 45/55а	40	41	27...52	35…44	4,0	АИР 132М2	11	3000	1120	370	448	80	50	58	160
К 80-50-200	50	50	35...70	42…54	3,5	АИР 160S2	15	3000	1120	458	455	80	50	56	230
К 80-50-200а	45	40	28...58	35…44	3,5	АИР 132М2	11	3000	990	440	425	80	50	56	172
К 90/20	90	20	60...100	17…22	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	1055	332	412	100	80	67	155
К 90/20а	72	18	50...80	16…19	4,0	АИР 100L2	5,5	3000	1010	332	388	100	80	67	136
К 90/35	90	35	65...115	31…37	4,5	АИР 160S2	15	3000	1290	393	494	100	80	73	225
К 90/35а	85	29	60…110	24…31	4,5	АИР 132М2	11	3000	1110	370	438	100	80	73	162
К 100-80-160	100	32	70...130	24…37	4,5	АИР 160S2	15	3000	1235	440	455	100	80	78	243
К 100-80-160а	90	26	60...115	20…30	4,5	АИР 132М2	11	3000	1105	440	425	100	80	78	203
К 100-80-160б	80	20	45…95	16…23	4,5	АИР 112М2	7,5	3000	1050	440	410	100	80	78	168

Таблица 1 (продолжение)

Технические характеристики насосов К

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель**			Габаритные размеры агрегата, мм*			Диаметр патрубков, мм***		Масса насоса, кг*	Масса агрегата, кг*
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
К 100-65-200	100	50	70...130	41…54	4,5	АИР 180М(S)2	30 (22)	3000	1235	470	510	100	65	78	295
К 100-65-200а	90	40	60...120	30…44	4,5	АИР 160М2	18,5	3000	1265	470	475	100	65	78	270
К 100-65-250	100	80	65...140	68…84	4,5	АИР 200L2	45	3000	1410	550	555	100	65	95	440
К 100-65-250а	90	67	50...130	58…71	4,5	АИР 200М2	37	3000	1365	550	555	100	65	95	415
К 100-65-250б	80	60	40…120	50…62	4,5	АИР 180М2	30	3000	1310	550	535	100	65	95	360
К 160/30	160	30	120…190	27…33	4,2	АИР 180М4	30	1500	1515	470	530	150	100	150	400
К 160/30а	140	29	115…185	25…31	4,2	АИР 180S4	22	1500	1465	470	530	150	100	150	308
К 160/30б	140	22	110…170	19…25	4,2	АИР 160М4	18,5	1500	1480	470	495	150	100	150	350
К 150-125-250	200	20	120...240	18…23	4,2	АИР 160М(S)4	18,5 (15)	1500	1305	475	565	150	125	140	435
К 150-125-250а	180	16	100...220	14…18	4,2	АИР 132М4	11	1500	1135	470	455	150	125	140	300
К 150-125-315	200	32	120...240	30…36	4,0	АИР 180М4	30	1500	1375	540	610	150	125	161	425
К 150-125-315а	180	26	100…200	25…29	4,0	АИР 180S4	22	1500	1325	540	610	150	125	161	403
К 290/30	290	30	220…330	26…33	4,2	АИР 200М4	37	1500	1620	550	555	200	125	170	480
К 290/30а	250	24	190…300	20…26	4,2	АИР 180М4	30	1500	1535	470	530	200	125	170	420
К 200-150-250	315	20	220...380	17…24	4,2	АИР 180М4	30	1500	1375	540	610	200	150	170	435
К 200-150-250а	290	17	200...340	15…18	4,2	АИР 180S4	22	1500	1325	540	610	200	150	170	415
К 200-150-315	315	32	220...380	27…35	4,2	АИР 200М4	37	1500	1600	590	670	200	150	210	565
К 200-150-315а	290	26	180...340	23…30	4,2	АИР 180М4	30	1500	1515	590	670	200	150	210	525
К 200-150-400	400	50	220...450	47…55	5,0	АИР 250М4	90	1500	1800	770	765	200	150	250	900
К 200-150-400а	400	40	220...450	37…46	5,0	АИР 250S4	75	1500	1770	770	765	200	150	250	858

* Габаритные размеры и вес приведены для насосов на сварной раме. Габариты и вес агрегатов на литой станине и на профиле могут отличаться.

** В скобках приведена мощность электродвигателей для энергосберегающих версий насосов, при этом номинальные подача и напор не меняются.

*** В скобках приведен вариант размера выходного патрубка в зависимости от производителя насоса

Таблица 2

Технические характеристики насосов 1К и 2К

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель*			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
1К 50-32-125	12,5	21	7,5…17	18…23	3,5	АИР 80В2	2,2	3000	820	318	312	50	32	35	64
1К 50-32-125м	12,5	23	8…18	19…25	3,5	АИР 90L2 (80В2)	3,0 (2,2)	3000	820	318	312	50	32	35	68
1К 50-32-125а	12,5	19	6,5…16	16…21	3,5	АИР 80В2	2,2	3000	820	318	312	50	32	35	64
1К 50-32-125б	10	16	5…14	14…17	3,5	АИР 80А2	1,5	3000	816	318	312	50	32	35	61
1К 8/18	8	18	5...14	12…19	3,8	АИР 80А2	1,5	3000	790	296	328	50	32	32	61
1К 8/18а	8	15	4...12,5	10…16	3,8	АИР 80А2	1,5	3000	790	296	328	50	32	32	61
1К 65-50-160	25	32	12...32	27…37	3,8	АИР 100L2	5,5	3000	892	365	352	65	50	50	95
1К 65-50-160а	20	31	10...30	25…34	3,8	АИР 100S(L)2	4 (5,5)	3000	892	365	352	65	50	50	95
1К 65-50-160б	20	25	8…28	20…28	3,8	АИР 100S2	4,0	3000	862	365	352	65	50	50	89
1К 20/30м	25	32	12...30	28…36	3,8	АИР 100L2	5,5	3000	865	300	343	65	40	34	75
1К 20/30	20	30	10...29	24…32	3,8	АИР 100S2	4	3000	835	300	343	65	40	34	69
1К 20/30а	20	25	9...22	24…29	3,8	АИР 90L2	3	3000	810	290	343	65	40	34	67
1К 45/30	45	30	24...52	28…35	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	1065	300	425	80	50	53	145
1К 45/30а	35	25	22...42	21…27	4,0	АИР 100L2	5,5	3000	975	290	405	80	50	53	120
1К 80-65-160	50	32	37...63	26…34	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	1025	324	485	80	65	60	181
1К 80-65-160м	50	38	30…75	31…40	4,0	АИР160S2(132М2)	15 (11)	3000	1190	334	535	80	65	60	228
1К 80-65-160а	45	28	35...56	23…31	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	1000	324	460	80	65	60	161
2К 80-65-160	50	32	27…65	27…34	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	953	324	450	80	65	60	144
2К 80-65-160м	50	38	30…75	31…40	4,0	АИР160S2(132М2)	15 (11)	3000	1125	350	540	80	65	60	222
2К 80-65-160а	45	30	25…60	27…32	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	953	324	450	80	65	60	144
1К 80-50-200	50	50	30...75	38…54	3,5	АИР 160М(S)2	18,5 (15)	3000	1190	334	537	80	50	58	248
1К 80-50-200м	65	55	35…80	47…65	3,5	АИР180S2 (160М2)	22 (18,5)	3000	1135	375	540	80	50	58	259
1К 80-50-200а	45	45	25…75	34…47	3,5	АИР160S2(132М2)	15 (11)	3000	1160	334	537	80	50	58	236
1К 80-50-200б	40	35	20…65	25…37	3,5	АИР132М2(112М2)	11 (7,5)	3000	995	324	490	80	50	58	185

Таблица 2 (продолжение)

Технические характеристики насосов 1К и 2К

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель*			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
1К 100-80-160	100	32	60...125	23…39	4,5	АИР 160S2	15	3000	1220	334	535	100	80	61	241
1К 100-80-160а	90	28	50...120	20…34	4,5	АИР 160S2	15	3000	1190	334	535	100	80	61	230
1К 100-80-160б	90	25	45...115	17…31	4,5	АИР 132М2	11	3000	1018	324	495	100	80	61	182
2К 100-80-160	100	32	60…125	23…39	4,5	АИР 160S2	15	3000	1125	350	540	100	80	61	224
2К 100-80-160м	100	34	60…125	25…41	4,5	АИР 160М2	18,5	3000	1220	334	537	100	80	61	245
2К 100-80-160а	90	28	50…120	20…34	4,5	АИР 160S2	15	3000	1190	334	537	100	80	61	234
2К 100-80-160б	90	28	45…115	17…31	4,5	АИР 132М2	11	3000	1018	324	485	100	80	61	185
2К 100-80-160в	80	25	40…110	15…27	4,5	АИР 132М2	11	3000	1018	324	485	100	80	61	185
1К 100-65-200	100	50	55...135	40…56	4,5	АИР 180М(S)2	30 (22)	3000	1285	365	590	100	65	78	290
1К 100-65-200м	100	55	60...140	42…60	4,5	АИР 180М2	30	3000	1285	365	590	100	65	78	290
1К 100-65-200а	90	45	50...125	35…50	4,5	АИР180S2 (160М2)	22 (18,5)	3000	1235	365	590	100	65	78	272
1К 100-65-200б	90	40	45...120	32…45	4,5	АИР 160М2	18,5	3000	1305	365	555	100	65	78	258
1К 100-65-250	100	80	70...130	69…87	4,5	АИР 200L2	45	3000	1416	410	640	100	65	90	426
1К 100-65-250м	100	90	70...135	78…98	4,5	АИР 225М2	55	3000	1470	458	685	100	65	90	510
1К 100-65-250а	80	70	65...125	59…72	4,5	АИР 200М2	37	3000	1370	410	640	100	65	90	405
1К 100-65-250б	100	60	65...115	50…61	4,5	АИР 180М2	30	3000	1315	410	615	100	65	90	346
1К 150-125-315	200	32	150...280	25…34	4,0	АИР 200(180)М4	37 (30)	1500	1460	496	790	150	125	180	530
1К 150-125-315а	200	26	130...250	21…28	4,0	АИР 180М4	30	1500	1400	496	790	150	125	180	490
1К 150-125-315б	170	22	110...230	18…23	4,0	АИР 180S4(160М4)	22 (18,5)	1500	1326	496	790	150	125	180	470

* В скобках приведена мощность электродвигателей для энергосберегающих версий насосов, при этом номинальные подача и напор не меняются.

Таблица 3

Таблица соответствия насосов К разных годов выпуска

Марка консольного насоса		
с 1990 года	**до 1990 года**	**до 1973 года**
К50-32-125	К8/18	1,5К-6
К65-50-160	К20/30	2К-6
К80-65-160	К45/30	3К-9
К80-50-200	К45/55	3К-6
К100-80-160	К90/35	4К-12
К100-65-200	К90/55	4К-8
К100-65-250	К90/85	4К-6
К150-125-250	К160/20	6К-12
К150-125-315	К160/30	6К-8
К200-150-250	К290/18	8К-18
К200-150-315	К290/30	8К-12