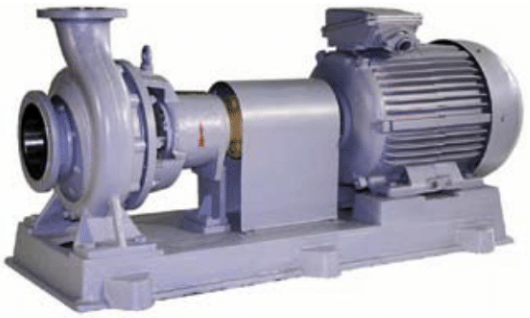
НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ Х, АХ, АХП, ХМ



Насосы Х, АХ, АХП, ХМ и их модификации предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей с кинематической вязкостью до 30 сСт, для которых скорость проникновения коррозии материала проточной части составляет не более 0,1 мм/год. Особенности назначения химических насосов приведены в табл. 1.

Насосы Х, АХ, АХП, ХМ и их модификации применяются в технологических процессах химических производств.

Таблица 1

Особенности назначения химических насосов

Тип насоса	Материал проточной части насоса	Макс. плотность жидкости, кг/м^3	Макс. объемная концентрация твердых включений, %	Макс. размер твердых частиц, мм	Температура перекачиваемой жидкости, °С	Особенности конструкции
Х	**К,Е,И,М,Н,Т**	1,85	0,1%	0,2	от -40 до +120	центробежный горизонтальный консольный одноступенчатый
Х	**А**	1,85	0,1%	0,2	от -40 до +90	
Х	**Д**	1,85	0,1%	0,2	от 0 до +90	
АХ	**К,Е,И,Н**	1,85	1,5%	1	от -40 до +120	
АХ	**А**	1,85	1,5%	1	от -40 до +90	
ХО	**К,Е,И**	1,85	0,1%	0,2	от 0 до +250	с охлаждением подшипников
АХО	**К,Е,И**	1,85	1,5%	1	от 0 до +250	
АХП	**К,Е,И,А**	1,85	1,5%	1	от -40 до +120	полупогружной
АХПО	**К,Е,И,А**	1,85	1,5%	1	от 0 до +250	
ХМ	**К,Е,И,Н**	1,5	0,1%	0,2	от -40 до +120	консольный моноблочный
ХМ	**А**	1,5	0,1%	0,2	от -40 до +90	

Маркировка химических насосов:

(1)(А)Х(П)(О)(М)(Е) 80-50-200а(-1,3)-К-55 У2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

где:

1. Вариант исполнения агрегата:
без цифры – агрегат с монтажным проставком,
«1» – агрегат без монтажного проставка.

2. Тип насоса:
Х – химический, горизонтальный, консольный;
(О) – с охлаждением/обогревом для горячих и кристаллизующихся жидкостей;
(А) – для жидкостей с абразивными включениями;
(М) – химический консольный моноблочный;
(П) – химический полупогружной вертикальный;
(Е) – взрывозащищенное исполнение.

3. Диаметр всасывающего патрубка, мм.

4. Диаметр напорного патрубка, мм.

5. Номин. диаметр рабочего колеса, мм.

6. Подрезка рабочего колеса:
без буквы – номинальный диаметр рабочего колеса,
«а» - уменьшенный диаметр для работы в средней части поля Q-H,
«б» - уменьшенный диаметр для работы в нижней части поля Q-H.

7. Условное обозначение глубины погружения (для полупогружных насосов), м.

8. Материал проточной части (см. табл.2).

9. Тип уплотнения:
«С» - одинарное сальниковое,
«СД» - двойное сальниковое,
«5» - одинарное торцовое;
«55» - двойное торцовое;
«55Т» - торцовое типа «Тандем».

10. Климатическое исполнение и категория размещения.

Таблица 2

Условные обозначения материалов исполнения проточной части

К	Хромоникелевая сталь 12Х18Н9ТЛ	А	Углеродистая сталь 25Л
Е	Хромоникельмолибденовая 12Х18Н12М3ТЛ	Д	Хромистый чугун ЧХ28
И	Хромоникельмолибденомедистая сталь 07ХН25МДТЛ	Л	Кремнистый высоколегированный чугун ЧС15
М	Хромоникелькремнистая сталь 16Х18Н12С4ТЮЛ	Т	Титановый сплав ТЛ3 или ВТ-5Л
Н	Сплав на никелевой основе ХН65МВЛ	П	стеклонаполненный полипропилен

Конкретный материал исполнения проточной части насоса подбирается в зависимости от состава перекачиваемой жидкости (см. табл. 7).

В типовой комплектации насосы Х поставляются с одинарным сальником, в климатическом исполнении У2 (М, А, К, Е, И), УХЛ4 (Д,Т). Под заказ насосы Х могут быть изготовлены с двойным сальником, одинарным или двойным торцовым уплотнением, а также в климатических исполнениях Т, ТВ, ТС.

Насосы типа Х могут работать как с разряжением, так и с подпором на входе. Максимальное давление на входе насоса – 0,35 Мпа для насосов Х с сальниковым уплотнением и 0,8 Мпа для насосов Х с торцовым уплотнением.

Таблица 3

Технические характеристики насосов Х и ХО

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		ρ max*, $т/м^3$	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
Х 50-32-125	12,5	20	6…17,5	15…24	1,3	АИР 90L2	3	3000	920	400	307	50	32	37	96
					1,85	АИР 100S2	4	3000	950	400	329	50	32	37	107
Х 50-32-125а	10,5	17	5,5…17	12,5…20	1,3	АИР 80B2	2,2	3000	920	400	297	50	32	37	91
					1,85	АИР 100S2	4	3000	950	400	329	50	32	37	107
Х 50-32-125б	10	12,5	5…16	8…14	1,3	АИР 80A2	1,5	3000	895	400	297	50	32	37	110
					1,85	АИР 80B2	2,2	3000	920	400	297	50	32	37	91
Х(О) 50-32-250	12,5	80	8,5…18	71…84	1,3	АИР 160M2	18,5	3000	1400	470	492	50	32	90	288
					1,85	АИР 180M2	30	3000	1380	470	510	50	32	90	330
Х(О) 50-32-250д	12,5	88	8,5…18	80…91	1,3	АИР 160M2	18,5	3000	1400	470	492	50	32	90	288
					1,85	АИР 180M2	30	3000	1380	470	510	50	32	90	330
Х(О) 50-32-250а	11,5	67	7…16,5	60…70	1,3	АИР 160S2	15	3000	1370	470	495	50	32	90	276
					1,85	АИР 180S2	22	3000	1330	470	510	50	32	90	310
Х(О) 50-32-250б	10,5	55	6…16	48…57	1,3	АИР 160S2	15	3000	1370	470	495	50	32	90	276
					1,85	АИР 180S2	22	3000	1330	470	510	50	32	90	310
Х(О) 65-50-125	25	20	17…36	15…22	1,3	АИР 100S2	4	3000	930	400	329	65	50	40	110
					1,85	АИР 100L2	5,5	3000	960	400	329	65	50	40	115
Х(О) 65-50-125а	23	17	13…33	12,5…19	1,3	АИР 90L2	3	3000	900	400	307	65	50	40	99
					1,85	АИР 100L2	5,5	3000	960	400	329	65	50	40	115
Х(О) 65-50-125б	20	12,5	10…30	9…14	1,3	АИР 90L2	3	3000	900	400	307	65	50	40	99
					1,85	АИР 100L2	5,5	3000	960	400	329	65	50	40	115
Х(О) 65-50-160	25	32	15…32	30…34	1,3	АИР 112M2	7,5	3000	1050	400	370	65	50	55	157
					1,85	АИР 132M2	11	3000	1070	400	395	65	50	55	186
Х(О) 65-50-160а	22,5	26	12,5…30	24…28	1,3	АИР 100L2	5,5	3000	960	400	349	65	50	55	132
					1,85	АИР 112M2	7,5	3000	1050	400	370	65	50	55	157
Х(О) 80-65-160	50	32	32…60	27..37	1,3	АИР 160S2	15	3000	1260	440	472	80	65	60	236
					1,85	АИР 160M2	18,5	3000	1290	440	472	80	65	60	248
Х(О) 80-65-160а	45	26	29…57	21…29	1,3	АИР 132M2	11	3000	1090	440	423	80	65	60	187
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1260	440	472	80	65	60	236
Х(О) 80-65-160б	42	20	25…52	16…23	1,3	АИР 132M2	11	3000	1090	440	423	80	65	60	187
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1260	440	472	80	65	60	236

Таблица 3 (Продолжение)

Технические характеристики насосов Х и ХО

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		ρ max*, $т/м^3$	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
Х(О) 80-50-200	50	50	35…70	42…53	1,3	АИР 160М2	18,5	3000	1290	440	472	80	50	73	261
					1,85	АИР 180М2	30	3000	1270	470	510	80	50	73	315
Х(О) 80-50-200а	45	40	30…65	33…42	1,3	АИР 160S2	15	3000	1260	440	472	80	50	73	249
					1,85	АИР 180М2	30	3000	1270	470	510	80	50	73	315
Х(О) 80-50-250	50	80	30…75	66…85	1,3	АИР 200М2	37	3000	1500	670	590	80	50	120	475
					1,85	АИР 225М2	55	3000	1600	670	615	80	50	120	575
Х(О) 80-50-250а	45	67	25…70	55…70	1,3	АИР 180М2	30	3000	1445	514	520	80	50	120	410
					1,85	АИР 200L2	45	3000	1545	670	590	80	50	120	495
ХО 80-50-315	50	125	33…68	118…126	1,3	АИР 250S2	75	3000	1700	580	805	80	50	130	760
					1,85	АИР 250М2	90	3000	1730	580	805	80	50	130	800
ХО 80-50-315а	45	100	30…60	95…100	1,3	АИР 225М2	55	3000	1690	530	710	80	50	130	615
					1,85	АИР 250S2	75	3000	1700	580	805	80	50	130	760
Х(О) 100-80-160	100	32	57…132	25…37	1,3	АИР 180S2	22	3000	1330	470	510	100	80	80	310
					1,85	АИР 180М2	30	3000	1380	470	510	100	80	80	330
Х(О) 100-80-160а	90	26	50..125	19…30	1,3	АИР 160М2	18,5	3000	1400	440	472	100	80	80	277
					1,85	АИР 180М2	30	3000	1380	470	510	100	80	80	330
Х(О) 100-80-160б	80	20	40…115	15…23	1,3	АИР 160М2	18,5	3000	1400	440	472	100	80	80	277
					1,85	АИР 180М2	30	3000	1380	470	510	100	80	80	330
Х(О) 100-65-200	100	50	67…140	42…55	1,3	АИР 200М2	37	3000	1475	670	590	100	65	90	485
					1,85	АИР 225М2	55	3000	1575	670	615	100	65	90	585
Х(О) 100-65-200а	90	40	55…130	32…45	1,3	АИР 180S2	22	3000	1430	514	605	100	65	90	440
					1,85	АИР 180М2	30	3000	1420	514	520	100	65	90	425
Х(О) 100-65-250	100	80	70…140	73…83	1,3	АИР 250S2	75	3000	1700	735	710	100	65	100	805
					1,85	АИР 250М2	90	3000	1730	735	710	100	65	100	835
Х(О) 100-65-250а	90	67	65…130	60…69	1,3	АИР 225М2	55	3000	1600	675	615	100	65	100	655
					1,85	АИР 250S2	75	3000	1700	735	710	100	65	100	805
Х 100-65-315	100	125	70…135	117…127	1,3	АИР 280S2	110	3000	1875	684	840	100	65	180	1050
					1,85	АИР 315S2	160	3000	1955	684	945	100	65	180	1325
Х 100-65-315а	90	105	60…125	98…107	1,3	АИР 280S2	110	3000	1875	684	840	100	65	180	1050
					1,85	АИР 280М2	132	3000	1875	684	840	100	65	180	1100

Таблица 3 (Продолжение)

Технические характеристики насосов Х и ХО

Название агрегата	Номин. подача, м³/ч	Номин. напор, м	Рабочая зона		ρ max*, т/м³	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, м³/ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
Х(О) 150-125-315	200	32	125…260	27…35	1,3	АИР 200L4	45	1500	1620	704	685	150	125	185	715
					1,85	АИР 250S4	75	1500	1745	704	780	150	125	185	915
Х(О) 150-125-315а	180	26	110…240	22…27	1,3	АИР 200M4	37	1500	1575	704	685	150	125	185	690
					1,85	АИР 225M4	55	1500	1675	704	710	150	125	185	785
Х 150-125-400	200	50	130…280	43…52	1,3	АИР 250S4	75	1500	1745	765	815	150	125	215	955
					1,85	АИР 280S4	110	1500	1990	765	815	150	125	215	1270
Х 150-125-400а	180	40	110…260	35…42	1,3	АИР 250S4	75	1500	1745	765	815	150	125	215	955
					1,85	АИР 250M4	90	1500	1775	765	815	150	125	215	990
Х(О) 200-150-315	315	32	230…380	28…36	1,3	АИР 225M4	55	1500	1875	755	745	200	150	245	780
					1,85	АИР 250S4	75	1500	1945	755	815	200	150	245	920
Х(О) 200-150-315а	290	26	200…350	23…29	1,3	АИР 200L4	45	1500	1820	755	720	200	150	245	700
					1,85	АИР 225M4	55	1500	1875	755	745	200	150	245	780
Х 200-150-500	315	80	250…400	75…82	1,3	АИР 315S4	160	1500	2295	660	1005	200	150	440	1760
					1,85	АИР 315M4	200	1500	2295	660	1005	200	150	440	1800
Х 200-150-500а	290	63	220…380	58…64	1,3	АИР 280S4	110	1500	2185	660	935	200	150	440	1425
					1,85	АИР 315S4	160	1500	2295	660	1005	200	150	440	1760
Х 200-150-500б	270	50	200…350	46…51	1,3	АИР 250M4	90	1500	1970	660	935	200	150	440	1160
					1,85	АИР 280M4	132	1500	2185	660	935	200	150	440	1530
1Х 250-200-500	500	80	380…600	77…82	1,0	АИР 315M4	200	1500	2545	760	1210	250	200	780	2170
					1,3	АИР 355S4	250	1500	2780	760	1390	250	200	780	2655
					1,85	АИР 355M4	315	1500	2780	760	1390	250	200	780	2975
1Х 250-200-500а	450	63	360…580	61…64	1,0	АИР 280M4	132	1500	2395	760	1040	250	200	780	1920
					1,3	АИР 315S4	160	1500	2505	760	1110	250	200	780	2140
					1,85	АИР 355S4	250	1500	2780	760	1390	250	200	780	2655
1Х 250-200-500б	400	50	340…560	47…50	1,0	АИР 280S4	110	1500	2325	760	1040	250	200	780	1815
					1,3	АИР 280M4	132	1500	2395	760	1040	250	200	780	1920
					1,85	АИР 315M4	200	1500	2545	760	1210	250	200	780	2170

* **ρ max** – максимальная плотность перекачиваемой жидкости, т/м³

Таблица 4

Технические характеристики насосов АХ и АХО

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		ρ max*, $т/м^3$	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход	
АХ(О) 3/15	3	15	1,5…4,3	14…15	1,3	АИР 80А2	1,5	3000	675	200	295	40	25	65
					1,85	АИР 80В2	2,2	3000	700	200	295	40	25	67
АХ(О) 40-25-160	6,3	32	4,2…8,5	29…33	1,3	АИР 90L2	3	3000	866	400	349	40	25	115
					1,85	АИР 100S2	4	3000	906	400	349	40	25	118
АХ(О) 40-25-160д	6,3	37	4,8…9	34…38	1,3	АИР 100S2	4	3000	906	400	349	40	25	118
					1,85	АИР 100L2	5,5	3000	936	400	349	40	25	125
АХ(О) 40-25-160а	6	25	3,6…7,7	23…27	1,3	АИР 90L2	3	3000	866	400	349	40	25	115
					1,85	АИР 90L2	3	3000	866	400	349	40	25	115
АХ(О) 40-25-160б	5	20	3…7,2	18..21	1,3	АИР 90L2	3	3000	866	400	349	40	25	115
					1,85	АИР 90L2	3	3000	866	400	349	40	25	115
АХ(О) 50-32-160	12,5	32	8…15	29…34	1,3	АИР 100L2	5,5	3000	936	400	349	50	32	132
					1,85	АИР 112М2	7,5	3000	980	400	365	50	32	138
АХ(О) 50-32-160а	11,5	25	6,5…14	22…26	1,3	АИР 100S2	4	3000	907	400	349	50	32	127
					1,85	АИР 100L2	5,5	3000	936	400	349	50	32	132
АХ(О) 50-32-160б	10	20	5…13	18…21	1,3	АИР 90L2	3	3000	884	400	317	50	32	119
					1,85	АИР 100S2	4	3000	907	400	349	50	32	127
АХ(О) 50-32-200	12,5	50	7,5…19	45…52	1,3	АИР 132М2	11	3000	1155	400	423	50	32	180
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1355	440	472	50	32	235
АХ(О) 50-32-200а	11,5	40	6…17	36…42	1,3	АИР 112М2	7,5	3000	1010	400	408	50	32	155
					1,85	АИР 132М2	11	3000	1155	400	423	50	32	180
АХ(О) 50-32-200б	10	32	5…16	28…33	1,3	АИР 112М2	7,5	3000	1010	400	408	50	32	155
					1,85	АИР 112М2	7,5	3000	1010	400	408	50	32	155
АХ(О) 65-50-160	25	32	15…32	30…34	1,3	АИР 112М2	7,5	3000	1050	400	370	65	50	157
					1,85	АИР 132М2	11	3000	1070	400	395	65	50	186
АХ(О) 65-50-160а	22,5	26	12,5…30	24…28	1,3	АИР 100L2	5,5	3000	960	400	349	65	50	132
					1,85	АИР 112М2	7,5	3000	1050	400	370	65	50	157
АХ(О) 65-40-200	25	50	16…35	41…53	1,3	АИР 160S2	15	3000	1355	440	475	65	40	255
					1,85	АИР 160М2	18,5	3000	1270	440	475	65	40	240
АХ(О) 65-40-200а	24	40	15…33	32…42	1,3	АИР 132М2	11	3000	1155	400	495	65	40	195
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1355	440	475	65	40	240

Таблица 4 (Продолжение)

Технические характеристики насосов АХ и АХО

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		ρ max*, $т/м^3$	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход	
АХ(О) 65-40-200б	23,5	32	14…32	28…34	1,3	АИР 112М2	7,5	3000	1010	400	408	65	40	172
					1,85	АИР 132М2	11	3000	1155	400	495	65	40	195
АХ(О) 80-65-160	50	32	32…60	27..37	1,3	АИР 160S2	15	3000	1260	440	472	80	65	236
					1,85	АИР 160М2	18,5	3000	1290	440	472	80	65	248
АХ(О) 80-65-160а	45	26	29…57	21…29	1,3	АИР 132М2	11	3000	1090	440	423	80	65	187
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1260	440	472	80	65	236
АХ(О) 80-65-160б	42	20	25…52	16…23	1,3	АИР 132М2	11	3000	1090	440	423	80	65	187
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1260	440	472	80	65	236
АХ(О) 80-50-200	50	50	35…70	42…53	1,3	АИР 160М2	18,5	3000	1290	440	472	80	50	261
					1,85	АИР 180М2	30	3000	1270	470	510	80	50	315
АХ(О) 80-50-200а	45	40	30…65	33…42	1,3	АИР 160S2	15	3000	1260	440	472	80	50	249
					1,85	АИР 180М2	30	3000	1270	470	510	80	50	315
АХ(О) 100-65-315	50	32	32…65	30…33	1,3	АИР 160S4	15	1500	1495	630	580	100	65	400
					1,85	АИР 180S4	22	1500	1430	630	615	100	65	460
АХ(О) 100-65-315а	44,5	25	28…60	22…26	1,3	АИР 132М4	11	1500	1300	630	550	100	65	345
					1,85	АИР 160S4	15	1500	1495	630	580	100	65	400
АХ(О) 100-65-315б	39	20	25…56	17…21	1,3	АИР 132М4	11	1500	1300	630	550	100	65	345
					1,85	АИР 132М4	11	1500	1300	630	550	100	65	345
АХ 100-65-400	50	50	35…70	46…50	1,3	АИР 180М4	30	1500	1480	630	710	100	65	530
					1,85	АИР 200М4	37	1500	1565	630	735	100	65	585
АХ 100-65-400а	44	39	32…65	36…40	1,3	АИР 180S4	22	1500	1430	630	710	100	65	510
					1,85	АИР 180М4	30	1500	1480	630	710	100	65	530
АХ 100-65-400б	40	33	30…60	30…33	1,3	АИР 160М4	18,5	1500	1500	630	690	100	65	480
					1,85	АИР 180S4	22	1500	1430	630	710	100	65	510
АХ(О) 125-80-250	80	20	60…100	18…21	1,3	АИР 160S4	15	1500	1395	630	580	125	80	370
					1,85	АИР 160М4	18,5	1500	1425	630	580	125	80	385
АХ 125-100-315	125	32	65…165	31…32	1,3	АИР 200М4	37	1500	1555	630	615	125	100	550
					1,85	АИР 200L4	45	1500	1610	630	615	125	100	570
АХ 125-100-315а	112	26	58…145	24…26	1,3	АИР 180М4	30	1500	1495	630	640	125	100	520
					1,85	АИР 200М4	37	1500	1555	630	615	125	100	550

Таблица 4 (Продолжение)

Технические характеристики насосов АХ и АХО

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		ρ max*, $т/м^3$	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход	
АХ 125-100-315б	102	21,5	50…130	20…22	1,3	АИР 180S4	22	1500	1445	630	640	125	100	500
					1,85	АИР 180M4	30	1500	1495	630	640	125	100	520
АХ 125-100-400	125	50	80…160	48…50	1,3	АИР 200L4	45	1500	1620	768	745	125	100	645
					1,85	АИР 250S4	75	1500	1745	768	840	125	100	850
АХ 125-100-400а	112	41	70…145	40…42	1,3	АИР 200M4	37	1500	1575	768	745	125	100	615
					1,85	АИР 225M4	55	1500	1675	768	770	125	100	715
АХ 125-100-400б	105	35	64…135	34…35	1,3	АИР 200M4	37	1500	1575	768	745	125	100	615
					1,85	АИР 200L4	45	1500	1620	768	745	125	100	645
АХ 150-125-315	200	32	145…250	30…33	1,3	АИР 225M4	55	1500	1675	768	770	150	125	705
					1,85	АИР 250S4	75	1500	1745	768	840	150	125	840
АХ 150-125-315а	180	27	125…230	26…28	1,3	АИР 200M4	37	1500	1575	768	720	150	125	605
					1,85	АИР 225M4	55	1500	1675	768	770	150	125	705
АХ 150-125-315б	165	21	110…210	20…22	1,3	АИР 180M4	30	1500	1485	690	730	150	125	530
					1,85	АИР 200M4	37	1500	1575	768	720	150	125	605
АХ 315/50	315	50	250…400	46…51	1,0	АИР 250S4	75	1500	1800	815	875	200	150	970
					1,3	АИР 280S4	110	1500	1970	815	875	200	150	1270
АХ 315/50а	285	40	220…370	37…41	1,0	АИР 225M4	55	1500	1730	815	805	200	150	830
					1,3	АИР 250S4	75	1500	1800	815	875	200	150	970
					1,85	АИР 280S4	110	1500	1970	815	875	200	150	1270
АХ 315/50б	260	32	190…350	29…32	1,3	АИР 250S4	75	1500	1800	815	875	200	150	970
					1,85	АИР 250M4	90	1500	1830	815	875	200	150	1000
1АХ 250-200-315	500	32	360…650	24…36	1,3	АИР 250M4	90	1500	1995	580	945	250	200	1135
					1,85	АИР 280M4	132	1500	2210	580	945	250	200	1530
1АХ 250-200-315а	480	26	340…630	19…30	1,3	АИР 250S4	75	1500	1965	580	945	250	200	1100
					1,85	АИР 280S4	110	1500	2140	580	945	250	200	1425
1АХ 250-200-315б	450	20	310…600	15…23	1,3	АИР 225M4	55	1500	1895	580	945	250	200	960
					1,85	АИР 250S4	75	1500	1965	580	945	250	200	1100

* **ρ max** – максимальная плотность перекачиваемой жидкости, $т/м^3$

Таблица 5

Технические характеристики насосов АХП и АХПО

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		ρ max*, $т/м^3$	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата**, мм		Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	H	вход	выход		
АХП(О) 50-32-200	12,5	50	9…19	45…52	1,0	АИР 132М2	11	3000	1605 ÷ 3355	355	50	32	155÷240	245÷330
					1,3	АИР 160S2	15	3000	1710 ÷ 3460	355	50	32	155÷240	290÷380
					1,85	АИР 160М2	18,5	3000	1750 ÷ 3500	355	50	32	155÷240	310÷400
АХП(О) 50-32-200а	12	41	8,5…18	37…42	1,0	АИР 112М2	7,5	3000	1540 ÷ 3290	355	50	32	155÷240	215÷300
					1,3	АИР 132М2	11	3000	1605 ÷ 3355	355	50	32	155÷240	245÷330
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1710 ÷ 3460	355	50	32	155÷240	290÷380
АХП(О) 50-32-200б	11,5	32	8…17	27…33	1,3	АИР 112М2	7,5	3000	1540 ÷ 3290	355	50	32	155÷240	215÷300
					1,85	АИР 132М2	11	3000	1605 ÷ 3355	355	50	32	155÷240	245÷330
АХП(О) 65-50-160	25	32	16…38	28…35	1,3	АИР 132М2	11	3000	1605 ÷ 3355	350	65	50	160÷245	250÷340
					1,85	АИР 160М2	18,5	3000	1750 ÷ 3500	350	65	50	160÷245	315÷405
АХП(О) 65-50-160а	24,5	26	15,5…35	22…30	1,0	АИР 112М2	7,5	3000	1545 ÷ 3295	350	65	50	160÷245	220÷310
					1,3	АИР 132М2	11	3000	1605 ÷ 3355	350	65	50	160÷245	250÷340
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1710 ÷ 3460	350	65	50	160÷245	295÷385
АХП(О) 65-50-160б	23,5	20	15…32	16…22	1,3	АИР 112М2	7,5	3000	1545 ÷ 3295	350	65	50	160÷245	220÷310
					1,85	АИР 132М2	11	3000	1605 ÷ 3355	350	65	50	160÷245	250÷340
АХП(О) 80-65-160	50	32	32…62	31…32	1,0	АИР 132М2	11	3000	1600 ÷ 3350	370	80	65	175÷270	265÷355
					1,3	АИР 160S2	15	3000	1690 ÷ 3440	370	80	65	175÷270	300÷390
					1,85	АИР 160М2	18,5	3000	1730 ÷ 3480	370	80	65	175÷270	320÷410
АХП(О) 80-65-160а	45	26	29…59	25…26	1,3	АИР 132М2	11	3000	1600 ÷ 3350	370	80	65	175÷270	265÷355
					1,85	АИР 160S2	15	3000	1690 ÷ 3440	370	80	65	175÷270	300÷390
АХП(О) 80-65-160б	42	20	22…55	19…20	1,0	АИР 112М2	7,5	3000	1540 ÷ 3290	370	80	65	175÷270	230÷320
					1,85	АИР 132М2	11	3000	1600 ÷ 3350	370	80	65	175÷270	265÷355

* **ρ max** – максимальная плотность перекачиваемой жидкости, $т/м^3$

** Минимальное значение размеров и массы приведено для насосов с глубиной погружения 0,8 м, максимальное - для насосов с глубиной погружения 2,5 м

Таблица 6

Технические характеристики насосов ХМ

Название агрегата	Номин. подача, $м^3/ч$	Номин. напор, м	Рабочая зона		ρ max*, $т/м^3$	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса агрегата, кг
			подача, $м^3/ч$	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход	
ХМ 32-20-125	3,15	25	1,5…3,7	24…26	1,5	АИР 71В2	1,1	3000	421	200	218	32	20	28
ХМ 32-20-125а	3,15	20	1,5…3,7	19…21	1,5	АИР 71В2	1,1	3000	421	200	218	32	20	28
ХМ 6/20	6	20	3…8	15…24	1,0	АИР 80А2	1,5	3000	434	200	226	32	20	33
					1,5	АИР 80В2	2,2	3000	459	200	226	32	20	36

* **ρ max** – максимальная плотность перекачиваемой жидкости, $т/м^3$

Таблица 7

Коррозийная стойкость деталей проточной части насосов для основных промышленных сред

Химические реагенты			Материал проточной части						
Наименование	**Концентрация, %**	**Температура, °С**	**П**	**Л**	**К**	**Е**	**И**	**Т**	**Д**
Азотная кислота	1-80	20	ВС	ВС	ВС	ВС	ВС	ВС	ВС
	90	20	-	С	С	С	С	С	С
	1-80	60	ВС	ОС	ВС	ВС	ВС	ВС	С
	1-40	Кипение	-	С	С	С	С	ВС	ОС
	50-80	Кипение	-	ОС	ОС	ОС	ОС	С	-
	90	82	-	-	ОС	ОС	С	С	-
Серная кислота	0,1-1:2:3:5	30	ВС	ВС	С	ВС	ВС	С	-
	10	30	ВС	ВС	ОС	С	ВС	-	-
	20-50	30	ВС	ВС	-	С	ВС	-	-
	60-70	30	ВС	ВС	-	ОС	ВС	С	С
	80-98	30	ВС	ВС	С	ВС	ВС	С	С
	3:5	50	ВС	С	-	ВС	ВС	С	-
	0,1-0,5	50	ВС	С	-	С	ВС	ВС	-
	1:2	50	ВС	С	ОС	ВС	ВС	С	-
	10	50	ВС	С	-	ОС	ВС	С	-
	20-80	50-70	ВС	С	-	-	С	С	-
	0,5-3	80	-	С	-	ОС	С	С	-
	85-98	85	-	С	ОС	С	С	ОС	С
	5-10	75	ВС	-	-	-	С	-	-
	85-98	100	-	-	-	-	ОС	-	-
Фосфорная кислота	1-90	20-50	ВС	ВС	ВС	ВС	ВС	-	С
	1-50	85	-	С	С	ВС	ВС	-	С
	60-90	85	-	С	ОС	С	С	-	С
	1-50	100	-	С	ОС	ОС	С	-	С
	60-80	100	-	С	-	ОС	С	-	-
	Свыше 85	100	-	С	-	-	С	-	-
Соляная кислота	0,2-0,5	20-50	ВС	ВС	ОС	ВС	ВС	ВС	-
	1-3	20	ВС	С	-	ВС	ВС	С	-
	1-3	60	ВС	С	-	-	ОС	ОС	-
	5	20	ВС	С	-	С	ВС	С	-
	5	60	ВС	-	-	-	ОС	-	-
	10	20	ВС	С	-	ОС	ОС	ОС	-
	10	60	ВС	--	-	-	ОС	-	-
	20-37	20	ВС	ОС	-	-	ОС	-	-
	20-37	60	ВС	-	-	-	-	-	-
Щавелевая кислота	0,5-10	20	ВС	ВС	ВС	ВС	ВС	С	ВС
	0,5-10	50	ВС	С	ОС	ВС	ВС	-	ОС
	10-80	80	-	С	-	ОС	-	-	-

Таблица 7 (продожение)

Коррозийная стойкость деталей проточной части насосов для основных промышленных сред

Химические реагенты			Материал проточной части						
Наименование	**Концентрация, %**	**Температура, °С**	**П**	**Л**	**К**	**Е**	**И**	**Т**	**Д**
Уксусная кислота	1-80	20-80	ВС	ВС	ВС	ВС	ВС	С	ВС
	1-80	Свыше 80	-	С	ОС	С	ВС	ВС	С
Смесь серной и уксусной кислот	2+25	80	-	С	ОС	ОС	С	-	-
	10+90	20	ВС	ВС	С	ВС	ВС	-	-
Едкий натр	10-90	20-90	С	С	ВС	ВС	ВС	ВС	С
	10-90	100-120	-	ОС	ОС	С	ВС	С	ОС
Известь хлорная	Насыщенный	40	ВС	С	ОС	С	С	ВС	С
Смесь азотной и серной кислот	50+50	60	С	ВС	ВС	ВС	ВС	С	-
		95	-	-	ОС	ОС	С	-	-
	50+10	85	-	-	ОС	ВС	ВС	С	-
	25+70	60	ВС	ВС	ВС	ВС	ВС	ОС	-
		95	-	-	С	С	ВС	-	-
	25+2	40	ВС	ВС	ВС	ВС	ВС	С	-
Смесь серной и фосфорной кислот	1+30	20	ВС	ВС	С	ВС	ВС	-	-
	2+40	80	-	С	-	С	С	-	-
Железо хлорное	1	20	ВС	С	С	С	С	ВС	С
	5-75	20	ВС	-	-	-	ОС	ВС	-

Стойкость материала – скорость коррозии:
ВС – весьма стойкие менее 0,01мм/год;
С – стойкие до 0,1мм/год;
ОС – относительно стойкие до 1,0мм/год.